

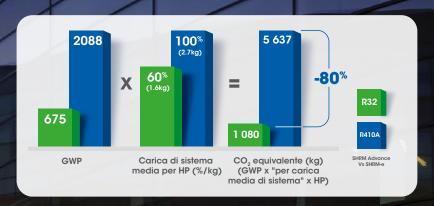
## IL MONDO PUNTA AD **AZZERARE LE EMISSIONI**

Oggi la sfida non è rappresentata solo dal raffreddamento e riscaldamento degli edifici. Il riscaldamento globale è un problema che riguarda tutti noi e Toshiba Clima si sta dedicando con la massima priorità alla decarbonizzazione degli edifici. Con le sue avanzate tecnologie come il sistema VRF SHRM Advance in R32, offre un contributo decisivo al raggiungimento di questo obiettivo, senza minimamente compromettere il comfort e il risparmio.



Tecnologie all'avanguardia per sostenere la decarbonizzazione degli edifici

Il refrigerante R32 a basso GWP, in combinazione con SHRM Advance, permette di ridurre del 40% la carica di refrigerante e dell'80% la quantità di CO<sub>2</sub> totale equivalente del sistema rispetto al precedente modello in R410A.



### La scelta giusta, a vantaggio di tutti

Refrigerante ecologico, massima efficienza, funzione di recupero del calore e molto altro - una soluzione che avvantaggia tutti.



#### Investitori

Sostegno alla decarbonizzazione degli edifici. Effettivo risparmio energetico. Incremento degli investimenti.



#### **Progettisti**

Garanzia delle specifiche. Certificazione più agevole degli edifici.



#### Installatori

Possibilità di differenziarsi dalla concorrenza grazie ad un partner esperto in tecnologie R32.



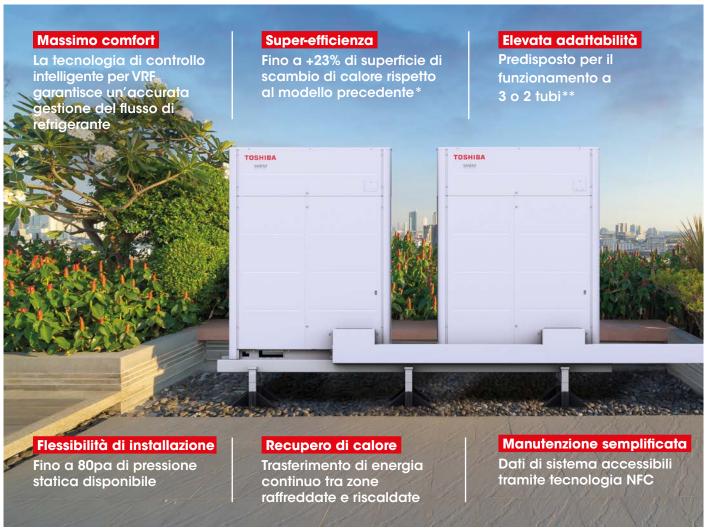
#### Il nostro pianeta

Bisogna sempre considerare l'impatto sull'ambiente. Non si tratta semplicemente di scegliere i prodotti da usare, ma di preferire soluzioni sicure a basso GWP per rispettare il pianeta.

### SHRM ADVANCE SOLUZIONE PROIETTATA AL FUTURO



Il nuovo SHRM Advance è una soluzione all'avanguardia per riscaldamento, raffreddamento e acqua calda per applicazioni commerciali che riduce l'impatto ambientale.



- \*SHRM Advance è disponibile solo come modello singolo.
- \*\*Funzionamento a 2 tubi solo con unità da 8, 10 e 12 HP



### Il miglior alleato

Compressore **Toshiba Twin Rotary** con
nuova tecnologia a
iniezione di liquido

Il fulcro del sistema è il compressore Twin Rotary Toshiba ad alta efficienza, progettato per adattarsi perfettamente ai requisiti R32.





Alta capacità



Bassa rumorosità



Ampio range operativo



Trattamento DLC\*



Meno refrigerante necessario



Tecnologia a iniezione di liquido

### COMFORT **SENZA LIMITI**

I cambiamenti climatici stanno rendendo essenziale il mantenimento del comfort negli edifici. Gestendo simultaneamente riscaldamento e raffreddamento si garantisce la soddisfazione degli utenti aumentando la produttività durante tutto l'anno. In inverno, il comfort è ulteriormente migliorato dallo sbrinamento ottimizzato.





### Sistema di sbrinamento intelligente

### Temperature interne stabili anche nelle condizioni più difficili.

#### Sbrinamento intelligente

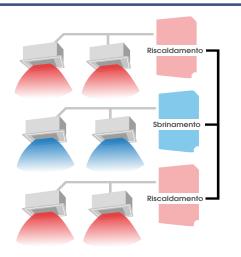
Riscaldamento continuo fino a 5 ore.



#### Ren-Kei

Quando un controllo gestisce più sistemi indipendenti viene attivato il ciclo di sbrinamento di una sola unità alla volta con rotazione intelligente.

Il riscaldamento all'interno non si interrompe mai.



### **SUPER EFFICIENZA**

Toshiba punta da sempre alla massima efficienza. SHRM Advance non fa eccezione, garantendo un notevole risparmio energetico e riducendo le emissioni nell'ambiente.

Tecnologie integrate come l'iniezione di liquido, il compressore Twin Rotary, lo scambiatore di calore di grandi dimensioni, il nuovo scambiatore di sotto raffreddamento e l'intelligente VRF Control permettono di raggiungere efficienze stagionali senza precedenti.

RISCALDAMENTO	SCOP	FINO A <b>4.6</b>					
	EthasH	FINO A <b>183%</b>					
RAFFREDDAMENTO -	SEER	FINO A <b>8.9</b>					
RATTREBUANENTO	EthasC	FINO A <b>353%</b>					



Il calore emesso dalle unità interne in modalità raffreddamento viene recuperato e trasferito a quelle interne in modalità riscaldamento permettendo di ottenere un'efficienza energetica complessiva eccezionale.



# PROGETTI AD AMPIO RAGGIO

#### Connettività illimitata

Nella gamma Toshiba Clima, la riduzione delle emissioni va di pari passo con standard tecnici stringenti. SHRM Advance è stato progettato per migliorare la flessibilità del sistema e massimizzare l'applicabilità progettuale.



#### Ampia gamma di selettori di flusso

Maggiore flessibilità in fase di progettazione e processo di installazione semplificato.



### **R32: EFFICIENTE**

#### MA DA USARE CON CAUTELA

Il refrigerante R32 rappresenta un grande passo in avanti per la tutela dell'ambiente. Tuttavia, essendo classificato come refrigerante A2L (a bassa infiammabilità), richiede alcune precauzioni. Toshiba Clima ha pensato a tutto per garantire agli utenti la massima tranquillità.

Secondo la norma IEC 60335-2-40 edizione 6.0, il sistema deve essere dotato di dispositivi di sicurezza in base alla superficie del locale e della quantità totale di refrigerante.

R32 LFL =  $0.301 \text{ kg/m}^3$  - H = posizione unità interna 2.2 m - A= superficie ambiente in mq Fare riferimento al manuale di installazione e al Toshiba Selection Tool per la tossicità.





### Soluzioni Toshiba per gestire i requisiti di sicurezza\*



TCB-LD1UPE

Rilevatore di perdite R32 (allarme acustico e visivo)



RBM-Y\_1FUxPE

Valvola di sezionamento inclusa nel selettore di flusso per funzionamento SHRM Advance a 3 tubi

\* Modello di sicurezza Toshiba certificato da un ente esterno secondo la normativa IEC60335-2-40 (Ed.



RBM-SV\_1HUPE

Valvola di sezionamento per funzionamento SHRM Advance a 2 tubi, taglie 8, 10 e 12HP



TCB-BT1UPE

Kit batteria per garantire il funzionamento della valvola di sezionamento in caso di interruzione di corrente (richiesto dalla norma IEC603353-2-40)

### Soddisfare i requisiti di tutti gli edifici

#### Qual è la soluzione giusta?

#### Per edifici con ampi spazi

√ È necessario solo un selettore di flusso

In caso di rilevamento perdite:

- Allarme acustico e visibile sul rispettivo rilevatore di perdite
- Funzione Pump-down refrigerante
- · Codice di errore sui comandi



#### Per edifici con molti ambienti singoli

✓ Sono necessari più selettori di flusso

In caso di rilevamento perdite:

- Allarme acustico e visibile sul rispettivo rilevatore di perdite
- · Codice di errore sui comandi
- · Spegnimento individuale



IL SISTEMA RIMANE IN FUNZIONE, VIENE SPENTA SOLO L'AREA INTERESSATA

#### IL SISTEMA SI SPEGNE IN CASO DI RILEVAMENTO DI PERDITE



#### Toshiba Selection Tool



Pensato per supportare anche gli utenti più esperti, il Toshiba Selection Tool guida il progettista nella scelta del modello di sistema VRF più adatto alle richieste del committente, spaziando dallo schema più semplice fino alle soluzioni più complesse. Il progetto può essere inviato al cliente in formato PDF o inserito nell'ambito di file complessi come AutoCAD DXF, facilitando così l'integrazione nei più comuni pacchetti software di progettazione esistenti. In linea con la normativa di sicurezza R32, il software identifica i locali da dotare di dispositivi di sicurezza.

## BASTA SCEGLIERE LA SOLUZIONE GIUSTA

#### Unità esterne

Immagine	Modello		kW HP	22.4 8	28 10	33.5 12	40 14	45 16	50.4 18	56 20	61.5 22	67 24
=	MMY-SUGxx01MT8P-E	Decarbonizzazione degli edifici: refrigerante R32. Si tratta solo di scegliere: pompa di calore a 2 tubi o	3 tubi									
	IVIIVIT-30GXXUTIVITOP-E	riscaldamento e raffreddamento simultanei a 3 tubi con funzione di recupero del colore. Manutenzione semplificata: Wave tool Advance e Link Adapter	2 tubi									

#### Indoor Unite

Indo	Indoor Units																			
	Immagine	е	Modello		kW HP	0.9 0.3	1.7 0.6	2.2 0.8	2.8 1	3.6 1.25	4.5 1.7	5.6 2	7.1 2.5	8	9 3.2	11.2 4	14 5	16 6	22.4 8	28 10
		Cassetta smart	MMU-UP_H-E	Alta efficienza. Bassa rumorosità. Esclusivo design delle alette per una diffusione ottimale dell'aria. Sensore di movimento opzionale.																
<del>il</del> a		Cassetta standard a 4 vie	MMU-UP_HP-E	Ampia diffusione del flusso d'aria e tre diverse modalità di oscillazione. Telaio compatho di soli 256 mm di altezza (fino alla dimensione 30). Sensore di movimento opzionale.																
Cassetta		Cassetta compatta a 4 vie	MMU-UP_MH-E	Altezza ridotta. 620x620 mm per adattarsi a pannelli standard. Sensore di movimento opzionale.																
		Cassetta a 2 vie	MMU-UP_WH-E	isclusivo sistema di controllo dell'aria per ilanciare il flusso in direzioni opposte.																
		Cassetta a 1 via	MMU-UP_YHP-E	Altezza telaio 150 mm. Bassa rumorosità. Sensore di movimento opzionale.																
Canalizzabile		Canalizzabile ribassata	MMD-UP_SPHY-E	Altezza 210 mm. 50 Pa di pressione statica disponibile. Diffusore 3D disponibile opzionalmente.																
		Canalizzabile standard	MMD-UP_BHP-E	Altezza di 275 mm. Bassa rumorosità. Fino a 150 Pa di pressione statica disponibile.																
O		Canalizzabile ad alta prevalenza	MMD-UP_HP-E1	Notevole flusso d'aria, fino a 4,800 m³/h. Da 50 a 250 Pa di pressione disponibile. Profondità 298 mm fino alla dimensione 56.																
Parete Design		Senza PMV	MMK-UP_DHPL-E	Estetica eccellente, cover in tessuto: 2 di serie e 43 opzionali																
Parete		Modello standard	MMK-UP_HP-E	Compatto e leggero.																
B		Senza PMV	MMK-UP_HPL-E	Alette con rivestimento speciale.																
Soffitto			MMC-UP_HP-E	Impostazione automatica dell'angolo del flusso d'aria. Flusso d'aria fino a 8 m di distanza.																
Acqua		Modulo idronico media temperatura	MMW-UP_LQ-E	Fino a 50°C di temperatura dell'acqua in uscita. Compatibile sia con il riscaldamento degli ambienti che con la produzione di acqua calda sanitaria. Funzionamento -20°C/+19°C.																
Ventilaz.		Aspirazione aria fresca	MMD-UP_HFP-E(1)	Alternativa UTA: fino a 3.060 m3/h di aria fresca. 200 Pa di pressione statica disponibile. Mandata aria fresca costante a 20°C con aspirazione da -10°C a +46°C.																

#### Selettori di flusso

### Dispositivi di sicurezza

"disponibile opzionalmente

				-				
Immagine	Modello	Specifica	Numero di uscite	Immagine	Modello		Quando	serve?
	RBM-Y1121FUPE		1				2 tubi	3 tubi
	RBM-Y1801FUPE	Selettore di flusso	1	- 22	Rilevatore di	Autonomo.	✓	✓
-	RBM-Y2801FUPE	a uscita singola	1		perdite	Alimentato dall'unità interna. Vita utile del sensore 10 anni.	Richiesto per zona B & C	Richiesto per zona B & C
				- The state of the	TCB-LD1UPE		(come primo dispositivo di sicurezza)	(come primo dispositivo di sicurezza)
200	RBM-Y1801FU4PE		4			Per separare le unità interne che perdono dal	ui sisurezza)	ui sisurezza)
35 1866		_			Valvola di	circuito principale del refrigerante. Necessario	Diobiosto nor zona C	✓
					sezionamento RBM-SV HUPE	solo in configurazione a 2 tubi in quanto i selettori di flusso includono la valvola di	Richiesto per zona C (come secondo dispositivo	Incorporato
A CONTRACTOR		Selettore di flusso	8		KDIVI-SV_HUPE	sezionamento.	di sicurezza)	nel selettore di flusso
. Sec.		_ a uscita multipla						
					Kit batteria	Per garantire il funzionamento della valvola di sezionamento in caso di interruzione	Dishinata anala ana O	Dishipata and bases 0
OST TOTAL	RBM-Y1801FU12PE		12		TCB-BT1UPE	dell'alimentazione. 5 anni di vita utile.	Richiesto per la zona C (da installare nella scatola	Richiesto per la zona C (da installare nel
23 1 CO 12 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2				Charles Control		B W. I I I I I	(	(

Comando	a filo	Comando	centralizzato	Gateway					
Comando standard	Comando avanzato	Comando centralizzato 64 unità TCB-SC640U-E	Touch screen	BACnet® gateway	Modbus® gateway				
RBC-ASCU11-E	RBC-AMSU51-EN		BMS-CT2560U-E	BMS-IFBN1280U-E	BMS-IFMB1280U-E				

#### Caratteristiche

Unità esterna		SUG0801MT8P-E	SUG1001MT8P-E	SUG1201MT8P-E	SUG1401MT8P-E	SUG1601MT8P-E	SUG1801MT8P-E	SUG2001MT8P-E	SUG2201MT8P-E	SUG2401MT8P-E	
Taglia	HP	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00	22,00	24,00	
Capacità di raffrescamento	kW	22,40	28,00	33,50	40,00	45,00	50,40	56,00	61,50	67,00	
Potenza assorbita in raffrescamento	kW	5,13	6,83	8,88	12,00	12,20	14,80	15,50	18,20	24,30	
EER	W/W	4,37	4,10	3,77	3,32	3,70	3,41	3,62	3,38	2,76	
EthasC/SEER	W/W	353.0% / 8.90	344.6% / 8.69	326.2% / 8.23	320.2% / 8.08	342.6% / 8.64	329.8% / 8.32	328.6% / 8.29	312.2% / 7.88	263.4% / 6.66	
Corrente a regime in raffrescamento	Α	9,14	11,50	14,20	18,90	21,10	24,80	25,40	29,20	38,10	
Capacità di riscaldamento	kW	22,40	28,00	33,50	40,00	45,00	50,40	56,00 61,50		67,00	
Capacità di riscaldamento massima	kW	25,00	31,50	37,50	45,00	50,00	56,00	63,00	69,00	70,00	
Potenza assorbita in riscaldamento	kW	4,96	6,22	7,64	10,30	11,10	14,00	14,30	16,10	19,50	
COP	W/W	4,52	4,50	4,38	3,89	4,07	3,60	3,93	3,82	3,44	
EthasH/SCOP	W/W	174.6% / 4.44	183.8% / 4.67	181.8% / 4.62	169% / 4.30	183% / 4.65	176.6% / 4.49	168.6% / 4.29	167.4% / 4.26	158.6% / 4.04	
Corrente a regime in riscaldamento	Α	8,95	10,60	12,50	16,30	19,90	23,80	23,60	26,10	30,90	
Corrente di spunto	Α	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00			
Corrente massima	Α	20,00	32,00	32,00	40,00	40,00	50,00	50,00	63,00	80,00	
Potenza massima assorbita	kW	9,81	13,10	15,70	17,60	19,50	21,70	23,00	32,50	34,50	
Prevalenza ventilatore max	Pa	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	80,00	
Portata d'aria	m³/h	9.900	10.500	11.700	11.880	15.300	16.800	15.900	16.500	16.800	
Livello di pressione sonora raffrescamento	dB(A)	53	55	58	58	60	61	63	64	64,00	
Livello di potenza sonora raffrescamento	dB(A)	74	75	79	79	83	84	85	86	86,00	
Livello di pressione sonora riscaldamento	dB(A)	56	58	62	63	64	67	67	67	69,00	
Livello di potenza sonora riscaldamento	dB(A)	77	78	82	84	87	89	89	90	90,00	
Intervallo di funzionamento in condizionamento – bulbo secco	°C	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	
Intervallo di funzionamento in riscaldamento – bulbo umido	°C	-25 / +15,5	-25 / +15,5	-25 / +15,5	-25 / +15,5	-25 / +15,5	-25 / +15,5	-25 / +15,5	-25 / +15,5	-25 / +15,5	
Dimensioni (A x L x P)	mm	1690 x 990 x 780	1690 x 1290 x 780	1690 x 1290 x 780	1690 x 1290 x 780	1690 x 1290 x 780	1690 x 1290 x 780				
Peso	kg	232	232	232	232	329	329	361	361	361	
Compressore (Inverter)		Ermetico Twin Rotary									
Refrigerante-Precarica Kg-TCO <sub>2</sub> Eq-GWP		R32 - 6,00 - 4,05 - 675	R32 - 9,00 - 6,08 - 675								
Linea del recupero a saldare ø per 3 tubi	mm	ф19.1	Ф22.2	Ф22.2	Ф28.6	Ф28.6	Ф28.6	Ф28.6	Ф28.6	Ф28.6	
Linea del gas a saldare ø per 3 tubi	mm	Ф15.9	Ф19.1	Ф19.1	Ф19.1	Ф22.2	Ф22.2	Ф22.2	Ф22.2	Ф22.2	
Linea del liquido a cartella ø per 3 tubi	mm	Ф12.7	Ф12.7	Ф12.7	Ф12.7	Ф15.9	Ф15.9	Ф15.9	Ф15.9	Ф15.9	
Linea del gas a saldare ø per 2 tubi	mm	ф19.1	Ф22.2	Ф22.2	-	=	-	-	-	-	
Linea del liquido a cartella ø per 2 tubi	mm	Ф12.7	Ф12.7	Ф12.7	-	-	-	-	-	-	
Massima lunghezza equivalente del circuito 3 tubi più lungo	m	190	190	190	190	190	190	190	190	190,00	
Massima lunghezza effettiva del circuito 3 tubi più lungo	m	165	165	165	165	165	165	165	165	165,00	
Massima lunghezza equivalente del circuito 2 tubi più lungo	m	215	215	215	-	-	-	-	-	-	
Massima lunghezza effettiva del circuito 2 tubi più lungo	m	190	190	190	-	-	-	-	-	-	
Estensione totale del circuito	m	500	500	500	500	500	500	500	500	500,00	
Massimo dislivello tra U.E. ed U.I.	m	90	90	90	90	90	90	90	90	90,00	
Massima lunghezza dell'unità interna dal selettore di flusso	m	50	50	50	50	50	50	50	50	50,00	
Numero di unità interne collegabili (max)	n	18	22	27	31	36	40	45	49	54,00	
Alimentazione	V-ph-Hz	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	
Detraibilità fiscale		50*[65*[90*	50*[65*]90*	50*[65*]90*	[50*][65*][90*]	50*[65*[90*		50*[65*[90*	50% 65% 90%		
Conto Termico		CT	CT	CT	CT	CT		CT	CT		







#### Toshiba Italia Multiclima

Div. di Beijer Ref Italy S.r.l. Viale Monza, 338 - 20128 Milano (Mi) Tel. 02 2529421 - Servizio Clienti Tel. 02 25200850 info.toshiba@toshiba-hvac.it - www.toshibaclima.it NEW www.toshibaclima.it/haori - www.toshibaclima.it/tux



